



## QUAD PULSE PACKAGE

- ✓ Conception compacte
- ✓ Protection intégrée contre les explosions
- ✓ Système BIBO pour des changements de filtre sécurisé
- ✓ Installation facile

# FAMILLE QUAD PULSE PACKAGE

Les dépoussiéreurs à voie sèche compacts de la gamme Quad Pulse Package sont conçus pour les procédés fabrication en continu et traitent facilement les concentrations de poussières, même élevées. Résistants aux déflagrations et certifiés ATEX, ils suppriment le besoin de dispositifs d'évacuation des explosions ou de systèmes de suppression sur l'unité. La fonction avancée de nettoyage en ligne du système garantit un fonctionnement en continu, ce qui en fait la solution idéale pour les procédés de fabrication exigeants.

## QPP PX - CONFINEMENT + ATEX

- Système de changement sécurisé BIBO inclus
- Pour les applications pharmaceutiques et chimiques
- Disponible avec 1 ou 2 cartouches filtrantes
- Volumes d'air jusqu'à 1 500 / 3 000 m<sup>3</sup>/h



## QPP DX - ATEX

- Modèle sans système de changement sécurisé BIBO
- Convient aux applications d'usage des métaux et d'eMobilité
- Disponibles avec 1 ou 2 grilles de filtrage
- Volumes d'air jusqu'à 1 500 / 3 000 m<sup>3</sup>/h



## Deux étapes de filtration :

- Phase principale : 1 ou 2 cartouches filtrantes, 3 types de média disponibles
- Deuxième étage : Filtre HEPA H14 arrêtant la flamme, classé IECEx

## Conception compacte, faible encombrement :

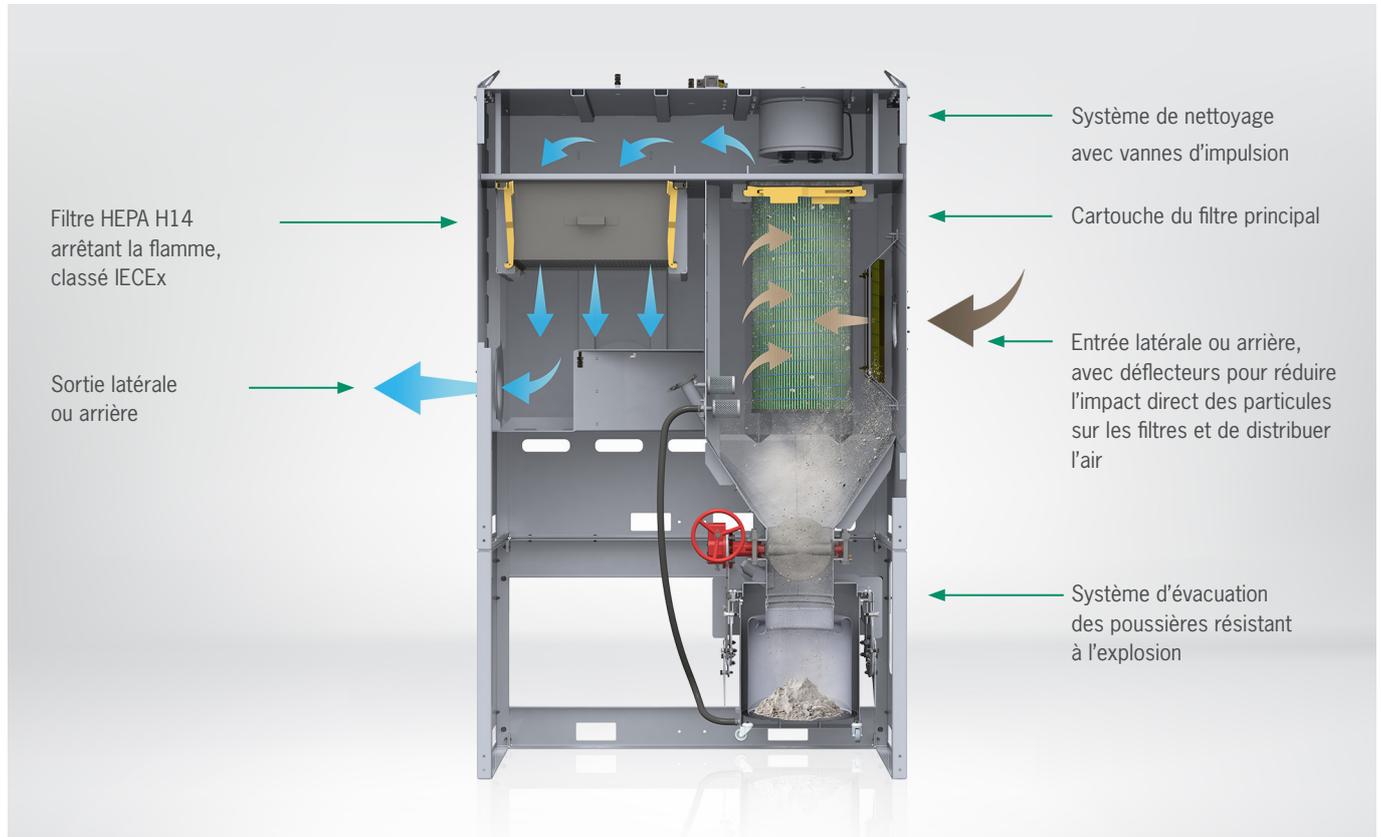
- La conception peu encombrante permet une installation à proximité du processus
- Différentes options d'entrée et de sortie, latérale ou arrière

## Protection contre l'explosion certifiée ATEX

- Le caisson résistant aux déflagrations permet une installation à l'intérieur sans restrictions
- Aucune ventilation, suppression ou isolation en aval supplémentaire n'est nécessaire sur l'unité.



# CONCEPTION DU SYSTÈME



## Système de nettoyage

- Les cartouches filtrantes sont divisées en quatre segments qui sont nettoyés l'un après l'autre
- Nettoyage en ligne sans interrompre les opérations
- Amélioration de l'évacuation des poussières
- Durée de vie du filtre améliorée
- Efficacité énergétique élevée
- Surface filtrante par cartouche : 15 m<sup>2</sup> / 20,5 m<sup>2</sup>
- 3 types de médias filtrants disponibles pour répondre aux différentes applications



**QUAD PULSE**  
PACKAGE

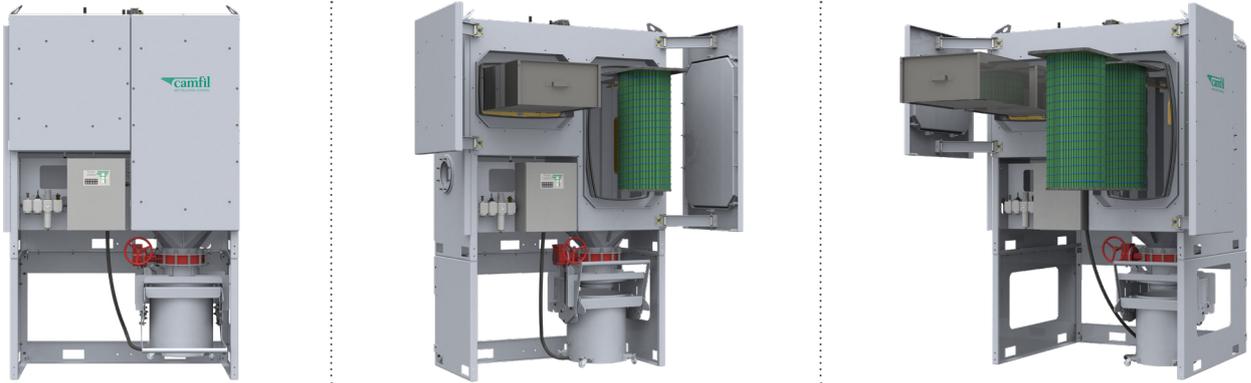
## Protection contre les explosions

- Conçu avec un caisson résistant aux déflagrations
- Intégrité maintenue sans dommage en cas d'explosion
- Pas besoin de dispositifs supplémentaires coûteux de protection contre les explosions
- Certifié ATEX pour les poussières métalliques ST1 et les poussières organiques ST2.
- Filtre HEPA absolu H14 qui agit également comme barrière anti-flamme



# QUAD PULSE PACKAGE PX - CONFINEMENT TOTAL ET CONFORMITÉ ATEX

Solution de filtration compacte et facile à installer pour les poussières dangereuses. Conçue pour être flexible, l'unité peut être placée n'importe où sans les contraintes des systèmes traditionnels de protection contre les explosions. Conçue pour fonctionner jusqu'à une forte dépression, elle répond aux exigences élevées de l'extraction par machine. Plusieurs options de décharge de poussière sont disponibles pour s'adapter à différents volumes de poussière.



## Filtre primaire:

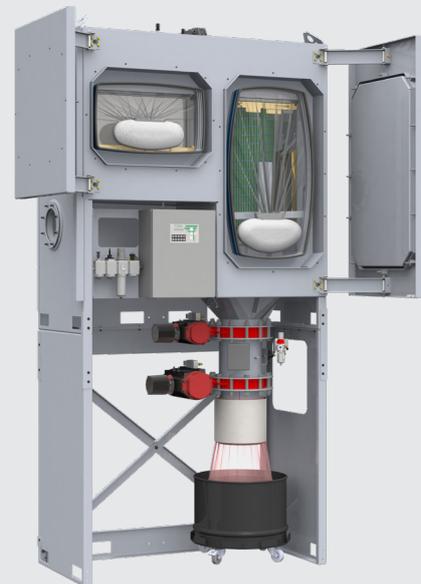
- Technologie de nettoyage brevetée Quad Pulse de Camfil
- Utilisant la technologie Camtain de Camfil, leader sur le marché, avec le système antistatique de changement sécurisé BIBO
- Options de cartouches filtrantes antistatiques HemiPleat et Dura-Pleat disponibles

## Filtre HEPA :

- Filtre HEPA (H14 selon EN 1822)
- Garantit le confinement total des particules de poussière les plus fines et les plus dangereuses
- Utilise le système CamSafe pour un remplacement direct du filtre BIBO
- Barrière à la flamme validée par ATEX et pour utilisation avec les poussières métalliques ST1.
- Sondes volumétriques intégrées

## Options d'évacuation des poussières :

- Fût de 35 ou 60 litres avec sac à usage unique
- Dual valve avec système de gaine continue



# SOLUTIONS D'EXTRACTION POUR LES APPLICATIONS PHARMACEUTIQUES ET CHIMIQUES

## Faites confiance à notre expérience :

Notre expérience en matière de manipulation de poussières dangereuses et d'atténuation des risques tels que les explosions de poussières et de gaz nous permet d'aider nos clients à trouver les solutions les mieux adaptées à leurs besoins. Nous évaluons soigneusement chaque demande et, grâce à une collaboration étroite avec nos clients, nous garantissons la fourniture d'une solution sûre, certifiée ATEX, qui répond également aux exigences opérationnelles tout en tenant compte de l'efficacité énergétique.

✓ Séchage

✓ Remplissage

✓ Fabrication de comprimés

✓ Enrobage

✓ Malaxage

✓ Granulage

✓ Mélange

✓ Emballage

✓ Vide central

## Idéal pour les applications à vide poussé :

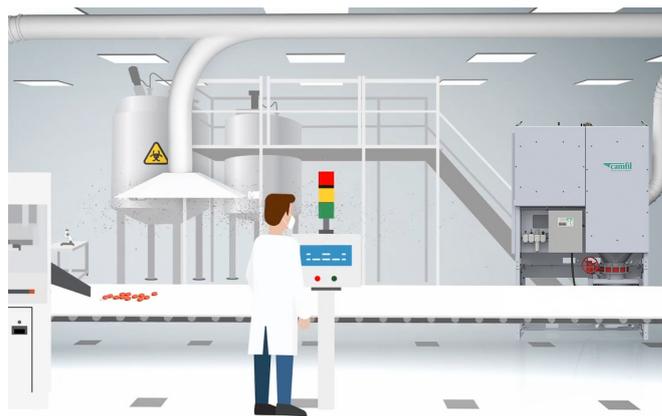
Idéal pour les systèmes à vide poussé travaillant avec des poussières nocives et explosives :

- Résistance de la cuve jusqu'à - 25 kPa
- Options d'évacuation pour le traitement de grandes quantités de poussières



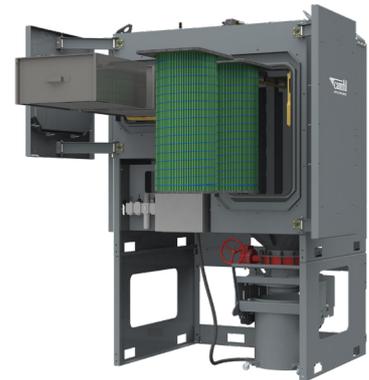
## Installation facile et flexible :

- Installation proche du process
- Atténue les risques d'exposition pour les opérateurs
- Réduit le nombre de conduits
- Options d'entrée et de sortie, latérale ou arrière
- Sure également en cas d'explosion



# QUAD PULSE PACKAGE DX - SOLUTION CERTIFIÉE ATEX POUR LES POUSSIÈRES NON DANGEREUSES

Une solution de filtration compacte et facile à installer qui peut être placée librement dans l'usine, ce qui réduit la nécessité d'un important réseau de gaines et augmente la flexibilité de l'installation. Sa résistance aux déflagrations surmonte de nombreuses lacunes des méthodes conventionnelles de protection contre les explosions et a été testée à grande échelle, y compris avec de la poussière d'aluminium hautement réactive. En outre, sa résistance élevée à la dépression répond aux exigences des applications difficiles des équipements d'extraction.



## Filtre primaire :

- Technologie de nettoyage brevetée Quad Pulse de Camfil
- Une gamme de médias filtrants est disponible pour les poussières fines ainsi que pour les poussières plus grossières et abrasives.

## Filtre HEPA :

- Filtre HEPA H14 (conforme à la norme EN 1822)
- Efficacité de filtration de 99,995 % pour capturer les particules de poussière les plus fines
- Barrière à la flamme certifiée ATEX et pour utilisation avec les poussières métalliques ST2
- Sondes volumétriques intégrées

## Options d'évacuation des poussières :

- Fût de 35 ou 60 litres avec possibilité d'utiliser un sac de protection ou un seau de levage
- Options de déchargement à double valve ou à valve rotative disponibles



# SOLUTIONS D'EXTRACTION POUR LES APPLICATIONS D'USINAGE DES MÉTAUX ET LA FABRICATION DE BATTERIES

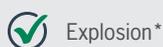
## Travail des métaux

Aujourd'hui, les industries utilisent fréquemment des métaux légers dans leurs conceptions, ce qui pose des problèmes de sécurité importants en raison des risques d'explosion et d'incendie.

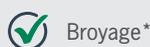
Le QPP DX est spécifiquement conçu et testé pour fonctionner en toute sécurité dans de tels environnements. Son caisson résistant aux chocs de pression élimine le besoin de systèmes de sécurité supplémentaires, ce qui permet une installation à proximité de la zone de travail, un aménagement de l'atelier plus rationnel et des adaptations plus faciles.

## Fabrication de cellules de batterie

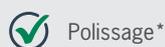
Dans la fabrication moderne de cellules de batteries, l'aluminium et les solvants présentent des risques importants pour la sécurité. Une extraction efficace des poussières est essentielle pour assurer la sécurité et l'efficacité des opérations. Le QPP DX est une solution compacte et facile à installer qui a été testée en grandeur réelle avec des matériaux hautement réactifs tels que l'aluminium et les gaz explosifs. Son système de filtration intégré est à la fois très efficace et facile à entretenir. En fonction des exigences en matière de volume de poussière, nous proposons des solutions sur mesure pour répondre aux demandes spécifiques des clients.



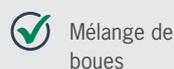
Explosion\*



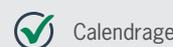
Broyage\*



Polissage\*



Mélange de boues



Calendrage



Coupe des électrodes

\* de métal léger

## ACCESSOIRES ET OPTIONS



### Poubelle de 35 ou 60 litres

- Avec valve de verrouillage et d'isolation qui permet la vidange ou le changement de sac BIBO pendant le fonctionnement.
- Disponible avec des options de détection d'explosion intégrée et d'isolation en amont



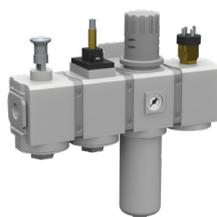
### Dual Valve Camfil

- Barrière contre les flammes certifiée ATEX, système d'évacuation automatique des poussières à changement sécurisé
- Convient aux applications à forte charge de poussière



### Contrôleur ACDC2

- Disponible avec des options de détection d'explosion intégrée et de contrôle d'isolation en amont



### Alimentation en air comprimé

- Ensemble de traitement de l'air avec soupapes de sécurité



### Ventilateur externe

- Sélection du ventilateur en fonction des exigences du système



### Armoire de démarrage de ventilateur

- Démarreur de ventilateur de base, alternativement avec entraînement à vitesse variable (VSD) intégré

## CAMFIL, LEADER MONDIAL DES SOLUTIONS DE FILTRATION DE L'AIR.

Depuis plus de 60 ans, Camfil s'est donné pour mission d'aider tout un chacun à respirer un air plus propre.

En tant que leader mondial des solutions de filtration de l'air premium, nous fournissons aux secteurs tertiaires et industriels des systèmes de filtration de l'air et de dépoussiérage qui améliorent la productivité des employés et des équipements, qui augmentent l'efficacité énergétique, et qui protègent la santé des hommes et l'environnement.

Chez Camfil, nous pensons que les meilleures solutions pour nos clients doivent également être les meilleures solutions pour notre planète. C'est pourquoi à chaque étape de la vie d'un produit, de sa conception à sa livraison, nous prenons en compte l'impact de nos activités sur les personnes et sur le monde qui nous entoure. Par une approche novatrice de la résolution de problèmes, des conceptions innovantes, un contrôle des process précis et une attention particulière portée au service client, nous cherchons à mieux préserver, à moins consommer et à trouver les meilleures façons de faire pour que nous puissions tous respirer un air plus propre.

Avec nos 30 sites de production dont 3 en France, nos 6 laboratoires de R&D, nos agences commerciales implantées dans 35 pays pour un total de 5 700 employés, nous assurons service et soutien à nos clients de secteurs et de communautés très différents à travers le monde. Contactez notre équipe française pour découvrir comment Camfil peut vous aider à protéger les personnes, les process et l'environnement.



[www.camfil.com](http://www.camfil.com)